

LR COLD 33

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT POUR INSTALLATIONS FRIGORIFIQUES


 GAMME LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT
 TECHNOLOGIE ORGANIQUE

MINERAL

ORGANIQUE


APPLICATIONS

LR COLD 33 est formulé pour être utilisé dans les installations frigorifiques et de conditionnement d'air.

LR COLD 33 est un liquide de refroidissement prêt à l'emploi offrant une qualité de protection jusqu'à -19°C

AVANTAGES

- **LR COLD 33** ne contient pas de borax, mais est à base de mono-éthylène glycol amérisé.
- **LR COLD 33** contient des acides carboxyliques permettant une protection de longue durée des circuits.
- **LR COLD 33** contient des inhibiteurs de corrosion pour protéger les métaux usuels des circuits
- **LR COLD 33** possède une chaleur spécifique élevée améliorant les échanges calorifiques.

Pour une efficacité totale, l'installation doit être rincée à l'eau avant de faire le remplissage avec le **LR COLD 33**.

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Couleur	-	Visuelle	Rouge
Masse volumique	Kg/m ³	NF T 60-172	1 047
Point d'éclair	°C	ASTM D93	120
Point de congélation	°C	NF T 78-102	-19
pH	-	NF T 78-103	7.8
Température d'ébullition	°C	NF R 15 602-4	106
Réserve d'alcalinité	ml	NF T 78-101	≥ 4

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

Utiliser des gants, des lunettes et ne pas boire, manger, ni fumer en cours de manipulation. **LR COLD 33** doit être conservé hors de portée des enfants et à l'écart des aliments et boissons, y compris ceux pour animaux.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la réglementation en vigueur.

A stocker à l'abri des intempéries.

DLU : 5 ans dans son emballage d'origine.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.